

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

**TÍTULO:** SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE ESTANTERÍAS Y ARMARIOS EN LA NUEVA BMI DE VALLADOLID

**CODIGO:** GM02N090



RESUMEN DE MODIFICACIONES

EDICIÓN

FECHA

MODIFICACIONES

## ÍNDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- 3.- PROTECCIONES Y SEGURIDADES
- 4.- INCLUSIONES
- 5.- EXCLUSIONES
- 6.- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
- 7.- LISTADO DE EQUIPOS A ADQUIRIR
- 8.- CONDICIONES GENERALES
- 9.- GARANTÍA

## 1.- OBJETO

El objeto de estas especificaciones es determinar las condiciones técnicas de suministro e instalación de estanterías y armarios para la nueva base de mantenimiento integral (BMI) de Valladolid, con las características que se indican a continuación y los servicios que se indican en los apartados correspondientes.

Condiciones ambientales:

Lugar instalación: Interior nave.  
Temperatura de trabajo: -9° C /+38° C.  
Humedad máxima: 80%.

## 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

#### ESTANTERÍA METÁLICA ALTA CON BALDAS - MODELO ESMO

Estantería metálica formada por perfiles metálicos de las características adecuadas para soportar la carga solicitada.

Los perfiles verticales irán perforados para colocar a la altura deseada los travesaños.

4 pernos de seguridad por cada par de travesaños.

Flexión bajo plena carga de 1/200 de la longitud de los travesaños.

Llevará 5 baldas con capacidad portante por balda de 300kg, la superior que cierra la estantería y la inferior a 1/5 de la altura total. Llevarán portarrotulos magnéticos en nº igual a 6 Uds. por cada 1000 mm. de estantería.

Dimensiones:

Longitud:	1.000	mm.
Altura:	2000	mm.
Profundidad:	450	mm.

Pintura:

Color: A definir

Estará incluido el suministro y montaje de las mismas, instalando para ello todas las fijaciones y protecciones según Normativa aplicable. La instalación será en forma "llave en mano", por lo que estarán incluidos todos los trabajos y costes derivados de su instalación.

La posición y ubicación será designada por el personal que operará el taller, incluyéndose todas fijaciones y anclajes al suelo o paredes con el fin de asegurar la estabilidad contra el vuelco de las estanterías.

## ESTANTERÍA METÁLICA ALTA CON BALDAS - MODELO ESM1

---

Estantería metálica formada por perfiles metálicos de las características adecuadas para soportar la carga solicitada. Los perfiles verticales irán perforados para colocar a la altura deseada los travesaños.

4 pernos de seguridad por cada par de travesaños.

Flexión bajo plena carga de 1/200 de la longitud de los travesaños.

Llevará 5 baldas, la superior que cierra la estantería y la inferior a 1/5 de la altura total. La estantería se formará con 2 módulos de una longitud aproximada de 1800 mm cada uno, y una capacidad de carga de 1000 Kg./m. Llevarán portarrotulos magnéticos en nº igual a 6 Uds. por cada 1000 mm. de estantería.

### Dimensiones:

Longitud:	3600	mm.
Altura:	2500	mm.
Profundidad:	800	mm.

### Pintura:

Color: A definir

Estará incluido el suministro y montaje de las mismas, instalando para ello todas las fijaciones y protecciones según Normativa aplicable. La instalación será en forma “llave en mano”, por lo que estarán incluidos todos los trabajos y costes derivados de su instalación.

La posición y ubicación será designada por el personal que operará el taller, incluyéndose todas fijaciones y anclajes al suelo o paredes con el fin de asegurar la estabilidad contra el vuelco de las estanterías.

## ESTANTERÍA METÁLICA BAJA CON BALDAS- MODELO ESM2

Estantería metálica formada por perfiles metálicos de las características adecuadas para soportar la carga solicitada.

Los perfiles verticales irán perforados para colocar a la altura deseada los travesaños.

4 pernos de seguridad por cada par de travesaños.

Flexión bajo plena carga de 1/200 de la longitud de los travesaños.

Llevará dos baldas, la superior que cierra la estantería y la inferior a 1/5 de la altura total. La estantería se formará con 2 módulos de una longitud aproximada de

1800mm cada uno, y una capacidad de carga de 1000 Kg./m.

Estará incluido el suministro y montaje de las mismas, instalando para ello todas las fijaciones y protecciones según Normativa aplicable. La instalación será en forma “llave en mano”, por lo que estarán incluidos todos los trabajos y costes derivados de su instalación.

La posición y ubicación será designada por el personal que operará el taller, incluyéndose todas fijaciones y anclajes al suelo o paredes con el fin de asegurar la estabilidad contra el vuelco de las estanterías.

---

Llevarán portarrotulos magnéticos en nº igual a 2 Uds. por cada 1000 mm de estantería.

Dimensiones:

Longitud: 3600 mm.

Altura: 900 mm.

Profundidad: 800 mm.

Pintura:

Color: A definir

#### ARMARIO METÁLICO-MODELO ARMO

Armario Estantería metálica con montantes laterales y fondo cerrado, rodapié y dos puertas con cierre de falleba y cerradura.

Tendrá configuración de modulable y estará formada por módulos de 1000 mm de largo, 2200 mm de alto y 460 mm de fondo. Se incluirán todos anclajes y fijaciones entre los distintos módulos según designe el personal que operará el taller. Cada uno de estos módulos será común hasta formar la estantería de la longitud requerida.

Cada uno de estos módulos dispondrá de 5 estantes ranurados con capacidad de carga de 120 Kg. con posibilidad de regulación en altura y paredes insertables para subdividir cada estante en dos compartimentos. Cada uno de estos compartimentos dispondrá de tarjeteros de identificación. Color: RAL 5012

Dimensiones: Longitud:

3000 mm. Altura: 2200 mm

Fondo: 460 mm

### 3.- PROTECCIONES Y SEGURIDADES

Tanto la fabricación como el montaje de las estanterías u armarios deberá de cumplir la normativa en prevención de riesgos laborales. En todo momento, se incluirán todas las fijaciones, anclajes, mecanismos de seguridad y estabilidad.

### 4.- INCLUSIONES Estará

incluido:

- El suministro, montaje en la forma llave en mano, por lo que deberán considerarse a cargo del adjudicatario todas las actuaciones necesarias, con las excepciones que expresamente se señalen en estas especificaciones.

### 5.- EXCLUSIONES

Ninguna.

### 6.- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

El adjudicatario deberá entregar a RENFE:

- Planos del equipo con listado de los componentes, identificando los mismos mediante referencias comerciales o del propio suministrador.
- Planos de implantación definitivos.
- Certificación de procedencia de materiales y certificación CE.
- Certificados de homologación y pruebas correspondientes.
- Placa de características técnicas con al menos los siguientes datos: fabricante, modelo, nº serie, año de fabricación, potencia instalada, tensión de funcionamiento, peso en vacío y peso útil.

## 7.- LISTADO DE EQUIPOS A ADQUIRIR

41 unidades de estanterías ESM0 con las prestaciones descritas en el presente documento.

46 unidades de estanterías ESM1 con las prestaciones descritas en el presente documento.

30 unidades de estanterías ESM2 con las prestaciones descritas en el presente documento.

49 unidades de armarios ARM0 con las prestaciones descritas en el presente documento.

Planos de fabricación de la unidad de estanterías y armarios (copia en papel y en CD, en formato pdf y dwg).

Estos planos deberán entregarse a RENFE en el momento de la recepción provisional de los equipos.

Relación detallada de los repuestos de primera necesidad sus planos asociados y sus referencias. A su vez, se deberán indicar datos completos de los posibles proveedores de los mismos.

1 Dossier de documentación técnica en español que contenga lo siguiente:

- Detalles de montaje de la unidad de estanterías y armarios.
- Descripción técnica.

## 8.-CONDICIONES GENERALES

Marcado de conformidad CE.

Transporte incluido hasta su ubicación en la nueva B.M.I de Valladolid.

Montaje de la unidad de estanterías y armarios<sup>1</sup>.

## 9.- GARANTÍA

El diseño, materiales y fabricación de todos los elementos y componentes de la instalación se ajustarán a lo explicitado en el apartado correspondiente y de todos aquellos, que el ofertante considere necesarios para el buen funcionamiento y protección del personal.

Cualquier modificación al presente Pliego será adecuadamente justificado. En las ofertas se especificarán los límites de los trabajos a efectuar.

La medición se realizará por unidades (ud) realmente suministrada e instalada. El precio incluye el diseño, fabricación, pruebas en fábrica, preparación para transporte, suministro a obra, estructura auxiliar, montaje e instalación, pruebas de recepción, puesta en servicio, mano de obra, formación del personal y pruebas finales de recepción.



<sup>1</sup> La empresa suministradora deberá proporcionar los medios que estime oportunos para el correcto montaje de la unidad de estanterías y armarios que adquiera la nueva B.M.I – VA, tales como grúas, máquinas de soldar, sopletes, escaleras, plataformas elevadoras y grupos de generación de corriente.

---

Será por cuenta y abono del contratista la correcta conservación y mantenimiento de la maquinaria, en todas las fases, hasta su recepción definitiva. Si el Director de las Obras considera que la instalación no se ha llevado a cabo correctamente o la maquinaria en si presenta defectos, será por cuenta y abono del contratista las reparaciones pertinentes o la sustitución de la maquinaria en caso necesario.

El suministrador garantizará el buen funcionamiento de todos los elementos objeto de su suministro, al menos, durante el plazo de 2 años.

La garantía incluirá: mano de obra, repuestos, desplazamientos y la sustitución (por otro nuevo) del equipo o parte de él.