

Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)														Ed - 1				
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux. (APARELLAJE) --> NBMI-VA Secc.Repar. Comp 1 (APARELLAJE)														pag 1 - Aparell				
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)	
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)							
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³/3)	Presión (bares)	Conductos extracc.: 2	NEUMÁTICA		ELÉCTRICA				AGUA			DESAGÜE							
										Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
4	Granalladora piezas pequeñas I COMINT - SH 100	05570902 TVA		1,2	220 (trifásica)	N/A	6	6A - 50 Hz P=700 kg 2500*1100; h=1900	Aparellaje (BMI - VA)	Baterías - Resistencias (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA y ELECTRICA	SI (soportes aéreos, tubos chimenea)	1, 2 y 3	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 8.07.01					SI
5	Granalladora piezas pequeñas II COMINT - SH 100	05571004 TVA		1,2	220 (trifásica)	N/A	6	6A - 50 Hz P=700 kg 2500*1100; h=1900	Aparellaje (BMI - VA)	Baterías - Resistencias (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA y ELECTRICA	SI (soportes aéreos, tubos chimenea)	1, 2 y 3	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 8.07.01					SI
6	Pulmón BOSCH GAS 50 M	No tiene		1.2	230 (monofásica)	N/A	N/A	6 A - 50 Hz P=15 kg 800*600; h=1000	Aparellaje (BMI - VA)	Baterías - Resistencias (NBMI - VA)	No es maquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT					NO
7	Vaporeta	No tiene		1.2	230 (monofásica)	N/A	N/A	6 A - 50 Hz P=30 kg 800*600; h=1000	Aparellaje (BMI - VA)	Baterías - Resistencias (NBMI - VA)	No es maquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT					NO
Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)														Ed - 1				
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux.(TURBO TRASMISIONES) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 3 (TURBO TRASMISIONES)														pag 1 - Turbos				
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)	
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)							
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³/3)	Presión (bares)	Conductos extracc.: 2	NEUMÁTICA		ELÉCTRICA				AGUA			DESAGÜE							
										Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
10	Banco de pruebas de cajas de cambio y turbo trasmisiones	Controladora: 07700625 TVA Máquina: VM - 041		45	220 (trifásica)	N/A	6	Motor primario: 96 A - 50 Hz Motor secundario: 146 A - 50 Hz P=2 kg 2900*2500 h=1300	Turbo trasmisiones (CERC - Salamanca)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA y ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral)	1	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05					SI
11	Calentador eléctrico I de piezas por inducción	No tiene		3	220 (monofásico)	N/A	N/A	50 Hz P=40 kg 400*400 h=1100	Turbo trasmisiones (BMI - VA)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05					NO
15	Prensa hidráulica 500 Bar	05561019 TVA		0.55	Motor accionamiento: 220 V (triang) (trifásico) 380 V (estr) (trifásico)	N/A	6	50 Hz P=200 kg 1300*800; h=2000	Turbo trasmisiones (BMI - VA)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05					SI
20	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310009 TVA		2,2	220 (monofásico)	N/A	N/A	10 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1100; h=2000	Turbo trasmisiones (BMI - VA)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05					NO
20p1	Lavadora de agitación para piezas acero FAST INDUSTRIAL CN 1700	04400611 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	6	40 A - 50 Hz P=800 kg 2500*1000; h=1000	Turbo trasmisiones (CERC - Salamanca)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMAT y ELECTR, AGUA y SANEAM.	SI (tuberías desagüe)	1	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05	PUNTO Nº: Véase en plano	6	PUNTO Nº: Véase en plano	8	SI
20p2	Pescante de cadena de capacidad 500 kg VICINAY ABK-051-596 U	No disponible	No disponible	0,55 kW	380 (trifásico)	N/A	N/A	50 Hz P=50 kg Estruct. Desmontable	Turbo trasmisiones (CERC - Salamanca)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (soporte aéreo cables)	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05					SI
20p3	Puente grúa 1 TM	No disponible	No disponible	N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	63 A - 50 Hz P=1259 kg 6400*2450 h=615	Turbo trasmisiones (CERC - Salamanca)	Turbo trasmisiones (NBMI - VA)	1 ud . Incluid a su carriera . Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (soporte aéreo cables)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.02.05					SI
Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)														Ed - 1				
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux.(DEP. AIRE COMPRIMIDO) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 3 (DEP.AIRE COMPRIMIDO)														pag 1 - Depósitos				
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)	
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)							
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³/3)	Presión (bares)	Conductos extracc.: 2	NEUMÁTICA		ELÉCTRICA				AGUA			DESAGÜE							
										Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
											Necesita mecanizar el					CUADRO BT Nº:					

21	Máquina retimbrado de depósitos aire comprimido	07700829 TVA VM - 186		4	220 (monofásico)	N/A	N/A	20 A - 50 Hz P=1600 kg 2600*2000; h=2000	Depósitos aire comprimido (BMI - VA)	Depósitos aire comprimido (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral)	1 y 3			CDP 7.05.02.02					SI	
22	Apilador especial para elevación de depósitos aire comprimido FAC - SBM / VT4 VIE	03310011 TVA		N/A	Cargador 220 (monofásico)	N/A	N/A	Cargador 7.3 A - 50 Hz P=850 kg 1900*2100; h=2000	Depósitos aire comprimido (BMI - VA)	Depósitos aire comprimido (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.02.02						NO

Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)																			Ed - 1	
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux.(RADIADORES) --> NBMI-VA Secc.Repar. Comp 1 (RADIADORES)																			pag 1 - Radiad	
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)	
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)				DESAGÜE					
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN				Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)								
23	Máquina de lavado manual KARCHER HDS 1295 S ECO	04410009 TVA		8.2	230 (trifásica)	N/A	N/A	35A 50 Hz P=160 kg 1200*800 h=500	Radiadores (BMI - VA)	Radiadores (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTR y AGUA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	1, 2 y 3			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.01.04	PUNTO Nº: Véase en plano	6					
24	Sistema de tuberías para prueba radiadores s/592 - s/593	04401008 TVA		N/A	230(trifásica)	N/A	N/A	16A P=1400 kg; 3000*2500; h=2100	Radiadores (BMI - VA)	Radiadores (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos desagüe)	1			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.04							SI
25	Lavadora de agitación para piezas acero FAST INDUSTRIAL CN 1700	04400611 TVA		N/A	230(trifásica)	N/A	6	40 A - 50 Hz P=800 kg 2500*1000; h=1000	Radiadores (BMI - VA)	Radiadores (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión NEUMAT y ELECTR, AGUA y SANEAM.	SI (tubos desagüe)	1	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.01.04	PUNTO Nº: Véase en plano	6	PUNTO Nº: Véase en plano	8			SI
27	Pilón de lavado y prueba de radiadores pequeños de compresores de aire comprimido	No tiene		N/A	N/A	N/A	N/A	P=500 kg 2500*1600; h=600	Radiadores (BMI - VA)	Radiadores (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión AGUA y SANEAM.	SI (tubos desagüe)	1								PUNTO Nº: Véase en plano	8	NO
28	Pilón de lavado	No tiene		N/A	N/A	N/A	N/A	P=500 kg 2500*1900; h=600	Radiadores (BMI - VA)	Radiadores (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión AGUA y SANEAM.	SI (tubos desagüe)	1								PUNTO Nº: Véase en plano	8	NO

Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)																			Ed - 1		
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux.(COMPRESORES AIRE COMPRIMIDO) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 2 (COMPRESORES AIRE COMPRIMIDO)																			pag 1 - Compres		
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)		
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)				DESAGÜE						
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN				Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)									
32	Banco pruebas compresores aire comprimido CIDAUT	No tiene		N/A	Variador: 380 (trifásico) Autómata: 220 (trifásico)	N/A	N/A	Variador: 63 A Autómata: 80 A 3600*3600; h=2400	Compresores aire comprimido (BMI - VA)	Compresores aire comprimido (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	1			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.02								
33	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310001 TVA		2.2	220 (monofasico)	N/A	N/A	10 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1100; h=2000	Compresores aire comprimido (BMI - VA)	Compresores aire comprimido (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.02							NO	

Nº Orden Absoluto	renfe Integria		LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)																			Ed - 1		
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux.(NEUMÁTICA) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 1 y 2 (NEUMATICA)																			pag 1 - Neumat		
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)		
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)				DESAGÜE						
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN				Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)									
34	Banco de pruebas de paneles de freno SAP WABCO s/446 -s/448 - s/594	07700612 TVA		N/A	Panel de control 220 V (monofásico)	N/A	10	32 A - 50 Hz P=350 kg 2200*1000; h=1100	Neumática (BMI - VA)	Neumática I NBMI - VA	Requiere tubería rígida desde el compresor hasta el equipo. (protegida por badén). Agujerear tarja para conex. ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral. Tubería neumática)	1	Se alimenta del compresor 49p1	20	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.01								
35	Banco de pruebas de paneles de freno s/592 -s/596	07700630 TVA		N/A	Panel de control 220 V (monofasico)	N/A	10	32 A - 50 Hz P=350 kg 2200*1000; h=1100	Neumática (BMI - VA)	Neumática I NBMI - VA	Requiere tubería rígida desde el compresor hasta el equipo. (protegida por badén). Agujerear tarja para conex. ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral, tubería neumática)	1	Se alimenta del compresor 49p1	20	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.01							SI	
36	Banco de pruebas de paneles de freno s/450 -s/451	07700632 TVA		N/A	Panel de control 220 V (monofasico)	N/A	10	32 A - 50 Hz P=240 kg 2200*1000; h=1100	Neumática (BMI - VA)	Neumática I NBMI - VA	Requiere tubería rígida desde el compresor hasta el equipo. (protegida por badén). Agujerear tarja para conex. ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral, tubería neumática)	1	Se alimenta del compresor 49p1	20	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.01							SI	

Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA	ELÉCTRICA	AGUA		DESAGÜE				
										Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
52	Equipo de medida tangente "Delta" BIDDLE	VE - 096 y VE - 097		N/A	220 (monofásico)	N/A	N/A	50 Hz P=15kg 1200*800 h=1200	Electricidad (BMI - VA)	Mantenimiento (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A							Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO	
55	Horno de Vacío I TEISTAR CSV - 24266	05550716 TVA TH - 025		80	220 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=4000 kg 3800*2500 h=2500	Electricidad (BMI - VA)	Componentes (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral)	1 y 3							CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03	SI	
56	Máquina reciclaje de aceite (reactancias self s/450 - s/451) TEISTAR EDS - 1	No tiene		19	220 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=280 kg 2100*900; h=1800	Electricidad (BMI - VA)	Aparellaje - Resistencias de alisado (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A							Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO	
73	Calentador eléctrico de piezas por inducción HERGOROS	N/A		3	220 (monofásica)	N/A	N/A	50 Hz; P=450600*400; h=1000	Electricidad (BMI - VA)	Turbos (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A							CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05	NO	
74	Aspirador Pulmón WIRBOL	N/A		1.5	230 (monofásica)	N/A	N/A	6 A - 50 Hz P=15 kg; 400*400; h=600	Electricidad (BMI - VA)	Produc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A							Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO	
78	Absorbe chispas	No tiene		0.75	220 (triángulo trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	11.2 A (triángulo) - 50 Hz 5.6 A (estr) - 50 Hz P=200 kg; 400*400; h=600	Electricidad (BMI - VA)	Burletes (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A							Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO	
79	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310041 TVA		2.2	220 (monofásico)	N/A	N/A	10 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1100; h=2000	Electricidad (BMI - VA)	Centros de Lavado (Bog - Rod) (NBMI-VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A							CUADRO BT Nº: CDP 7.01.02	NO	

renfe *Integria*
LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)
 Sección: **BMI-VA.Secc.Aux.(ZONAS DE LAVADO - RADIADORES) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 2 (MAQ.ESTANCAS DE LAVADO)**

Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA	ELÉCTRICA	AGUA		DESAGÜE				
										Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
85	Lavadora de agitación para piezas acero FAST INDUSTRIAL CN 1350	04400614 TVA		18	220 (trifásica)	N/A	N/A	63 A - 50 Hz P=800 kg; 2500*1000; h=1000	Lavado anexo a Radiadores y Turbos (BMI - VA)	Maq. Estancas (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMAT y ELECTR, AGUA y SANEAM.	SI (tubos desagüe)	1	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05	PUNTO Nº: Véase en plano	6	PUNTO Nº: Véase en plano	8	SI	
87	Polipasto "transversal" de cadena de una velocidad Motor KOLI Mod. EC4	01120620 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	40 A - 50 Hz P=1200 kg; 3000*1200 h= 3000	Lavado anexo a Radiadores y Turbos (BMI-VA)	Maq. Estancas (NBMI -VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (soportería aérea)	N/A							CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.05	SI	

renfe *Integria*
LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)
 Sección: **BMI-VA.Secc.Aux.(CILINDROS DE FRENO) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp1 (CILINDROS DE FRENO)**

Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA	ELÉCTRICA	AGUA		DESAGÜE				
										Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
91	Banco de pruebas de bloques de freno BF - 0001 CIDAUT	VM - 278 07700833 TVA		N/A	220 (monofásico)	N/A	8	5.5 A - 50 Hz P=450; 2600*1200; h=1800	Cilindros de freno (BMI-VA)	Cil.Freno (NBMI - VA)	Requiere tubería rígida desde el compresor hasta el equipo. (protegida por badén). Agujerear tarjea para conex. ELECTRICA	N/A	N/A	Se alimenta del compresor 96p2	6	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.01.04					SI	
92	Prensa hidráulica	05560813 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	6	5.3 A - 50 Hz; P=200 kg; 1300*800; h=2000	Cilindros de freno (BMI-VA)	Cil.Freno (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	1	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.01.04					SI	
93	Absorbe chispas PLYMOVENT (mod bbarin)	No tiene		0.04	230 (trifásico)	N/A	6	50 Hz P=200 kg; 1200*1000; h=900	Cilindros de freno (BMI-VA)	Radiadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CUADRO BT Nº: CDP 7.05.01.04					NO	
96	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310003 TVA		2.2	220 (monofásico)	N/A	N/A	10 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1100; h=2000	Cilindros de freno (BMI-VA)	Cilindros de freno (NBMI-VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A							CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03	NO	

96p2	Compresor portátil PUSKA S12 SH-570-300-A	05550033 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	32 A - 50 Hz P=160 kg 1800*1000 h=1200	Cilindros (BMI - VA)	Cilindros (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.01.04	NO
96p4	Elevador manual NEWTOM Hallins	No tiene		N/A	N/A	N/A	N/A	85 kg; 600*400 h=1900	Cilindros de freno (BMI-VA)	Cilindros de freno (NBMI-VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CDP 7.05.02.05	NO
96p5	Prensa hidráulica ENERPAC 23 Tn	05560810 TVA PN - 002		2.2	220 (estr) (trifásico) 380 (triang) (trifásico)	N/A	6	7.7 A - 50 Hz (estr) 4.5 A - 50 Hz (triang) P=800 kg 1300*800 h=2000	Scharfemberg (BMI-VA)	Cilindros de freno (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano 4 CS 7.05.01.04	NO

renfe *Integria*
LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)
 Sección: **BMI-VA Secc.Aux.(AMORTIGUADORES) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 3 (AMORTIGUADORES)**

Nº Orden Absoluto	Nueva BMI de Valladolid																Ed - 1					
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA		ELÉCTRICA		AGUA		DESAGÜE		
								Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)						
97	Lavadora de ultrasonidos ATV ATMC - 200	04430802 TVA		15	220 (trifásica)	N/A	6	50 Hz P=280 kg 3600*800 ; h=1800	Amortiguadores (BMI-VA)	Amortiguadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMAT y ELECTR. AGUA y SANEAM.	N/A	1	PUNTO Nº: Véase en plano 4	CDP 7.05.02.04	PUNTO Nº: Véase en plano 6	PUNTO Nº: Véase en plano 8	SI				
98	Máquina ensayo amortiguadores I KONI Mod. 4415	07700831 TVA VM - 204		5.5	220 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=1100 kg; 1500*2000 h=1800	Amortiguadores (BMI-VA)	Amortiguadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.02.04				SI				
99	Máquina ensayo amortiguadores II	07700806 TVA VM - 004		N/A	380 (trifásica)	N/A	N/A	17 A - 50 Hz P=1300 kg 1500*2000 h=1800	Amortiguadores (BMI-VA)	Amortiguadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.02.04				SI				
103	Prensa de desmonte de amortiguadores INSEI	07700828 TVA		N/A	220 (monofásica)	N/A	6	20 A - 50 Hz P=1200 kg 1800*1200 h=2500	Amortiguadores (BMI-VA)	Amortiguadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano 4	CDP 7.05.02.04			SI				
104	Polipasto longitudinal de cadena de una velocidad Motor JAGUAR Mod. EC4	01120250 TVA		0.4	380 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=45 kg; Desmontable	Amortiguadores (BMI-VA)	Amortiguadores (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.02.04				SI				
104p3	Cámara limpia de montaje de amortiguadores	No disponible		N/A	N/A	N/A	N/A	Desmontable	Amortiguadores (BMI-VA)	Mantenimiento (NBMI-VA)	Esta deberá agrandarse hasta cumplir las dimensiones L= 19.530,5 mm A= 8.000 mm. La cubierta también deberá completarse.	SI (cierre perimetral, fluorescencia)	1 y 2					NO				

renfe *Integria*
LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)
 Sección: **BMI-VA Secc.Aux.(MUELLES) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp 3 (MUELLES)**

Nº Orden Absoluto	Nueva BMI de Valladolid																Ed - 1					
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA		ELÉCTRICA		AGUA		DESAGÜE		
								Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)						
105	Banco de timbrado muelles I INSEI	07700835 TVA PN - 013		7.5	220 (trifásico)	N/A	6	26 A - 50 Hz P=3500 kg; 1500*2200; h=2500	Muelles (BMI-VA)	Muelles (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano 4	CDP 7.05.02.04			SI				
106	Prensa timbrado muelles II ENERPAC VPL 25 Tn	05560828TVA		N/A	N/A	N/A	689,47 bar (10 Kpsi) P=400 kg; 1000*400; h=1900	Muelles (BMI-VA)	Muelles (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano 4					SI				

renfe *Integria*
LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)
 Sección: **BMI-VA Secc.Aux.LAVADO (piezas y cajas tren) --> NBMI-VA Secc.Repar.Comp(BANDEJA DE LAVADO), Bandeja Lavado Trenes y Peritación Previa (LAVADO BAJOS DE TREN)**

Nº Orden Absoluto	Nueva BMI de Valladolid																Ed - 1					
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino				Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA		ELÉCTRICA		AGUA		DESAGÜE		
								Conductos extracc.: 2	Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)						
111	Máquina de lavado manual KARCHER HDS 1295 S ECO	No tiene		8.2	230 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=160 kg 800*1200 h=600	Bandeja lavado general (BMI-VA)	Bandeja lavado general (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTR y AGUA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3	CDP 7.05.02.06	PUNTO Nº: Véase en plano 6			NO				

114	Máquina de lavado manual KARCHER HDS 1295 S ECO	04410009 TVA		8.2	230 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=160 kg 800*1200 h=600	Lavado General cajas (BMI-VA)	Bandeja lavado general (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTR y AGUA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3	CDP 7.05.02.06	PUNTO Nº: Véase en plano	6			NO
115	Máquina de lavado manual KARCHER HDS 655 S	04410003 TVA		8.2	230 (trifásica)	N/A	N/A	50 Hz P=160 kg 800*1200 h=600	Lavado General cajas(BMI-VA)	Lavado bajos de tren (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTR y AGUA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3	CDP 8.06.01	PUNTO Nº: Véase en plano	6			NO
115p2	Lavadora de agitación para piezas acero FAST INDUSTRIAL CN 1700	04400813 TVA		24	220 (trifásica)	N/A	6	63 A - 50 Hz P=800 kg 2500*1000; h=1000	Anexo a Scharfemberg (BMI-VA)	Bandeja lavado general (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión NEUMAT y ELECTR, AGUA y SANEAM.	SI (tuberías desagüe)	1	CDP 7.05.02.06	PUNTO Nº: Véase en plano	6	PUNTO Nº: Véase en plano	8	SI

<p align="center">LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p align="center">Sección: BMI-VA Secc.Aux.(COMPRESORES A/A)</p>																				Ed - 1		
Nueva BMI de Valladolid																				pag 1-Comp AA		
Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS										CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI-VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)		

117	Prensa hidráulica I Enerpac	05560727TVA PN - 010		N/A	N/A	N/A	689,47 bar (10 Kpsi)	P=200 kg; 1000*400; h=1900	Compresores A/A (BMI-VA)	Calados y Detectados (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4				SI
-----	-----------------------------	----------------------	--	-----	-----	-----	----------------------	----------------------------	--------------------------	--------------------------------	--	-----	-----	--------------------------	---	--	--	--	----

<p align="center">LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p align="center">Sección: BMI-VA Secc.Aux. (TRASMISIONES - EQUILIBRADOS) --> NBMI-VA Repar.Comp 2 (EQUILIBRADOS)</p>																				Ed - 1		
Nueva BMI de Valladolid																				pag 1 - Equilib		
Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS										CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI-VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)		

124	Equilibradora automática horizontal SHENCK CAB 700	05550735 TVA VM - 073		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	25 A - 50 Hz P=2300 kg 3200*1700 h=1600	Equilibrados (BMI-VA)	Equilibrados (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (carriles guía compuertas)	1	CDP 7.05.02.05	CUADRO BT Nº:				SI
-----	--	-----------------------	--	-----	-----------------	-----	-----	---	-----------------------	------------------------	--	-------------------------------	---	----------------	---------------	--	--	--	----

<p align="center">LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p align="center">Sección: BMI-VA Secc.Aux.(SCHARFEMBERG) --> NBMI-VA Repar.Comp 2 (TRACCIÓN - FRENO)</p>																				Ed - 1		
Nueva BMI de Valladolid																				pag 1 - Scharf		
Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS										CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI-VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)		

130	Calentador de Agua EDESA	No tiene		N/A	220 (monofásico)	N/A	N/A	4.5 A - 50 Hz P=20 kg 400*250 h=150	Scharfemberg (BMI-VA)	Scharfemberg (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.02.05	CUADRO BT Nº:				NO
-----	--------------------------	----------	--	-----	------------------	-----	-----	-------------------------------------	-----------------------	------------------------	--	-----	-----	----------------	---------------	--	--	--	----

131	Apilador frontal eléctrico BT mod. SWE 100	03310017 TVA		N/A	220 (monofásico)	N/A	N/A	4 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1100 h=2000	Scharfemberg (BMI-VA)	Scharfemberg (NBMI-VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CDP 7.05.02.05	CUADRO BT Nº:				NO
-----	--	--------------	--	-----	------------------	-----	-----	---------------------------------------	-----------------------	------------------------	--	------------	-----	----------------	---------------	--	--	--	----

132p1	Equipo Soldadura por electrodo APPEL Laser 250	No tiene		N/A	380 (trifásico)	N/A	N/A	(28 - 57) A - 50 Hz P=150 kg 800*1200 h=500	Scharfemberg (BMI-VA)	Scharfemberg (Puesto Sold Gnral) (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CDP 7.05.02.05	CUADRO BT Nº:				NO
-------	--	----------	--	-----	-----------------	-----	-----	---	-----------------------	--	--	-----	-----	----------------	---------------	--	--	--	----

<p align="center">LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p align="center">Sección: BMI-VA Secc.Aux.(BOGIES - DETECTADO Y CALADOS DE BIELAS) --> NBMI-VA Repar.Comp 3 (CALADOS DE BIELAS)</p>																				Ed - 1		
Nueva BMI de Valladolid																				pag 1 - Arrastr		
Nº Orden Absoluto	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS										CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI-VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino		Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)							PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)		

133	Prensa Enerpac 50 tn	05560205 TVA		N/A	220 (monofásica)	N/A	6	8 A - 50 Hz P=200 kg 1000*400 h=1900	Detectados y calados (NBMI-VA)	Calados Bielas (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarja correspondiente, para hacer la conexión NEUMATICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CDP 7.05.02.06	CUADRO BT Nº:		SI
-----	----------------------	--------------	--	-----	------------------	-----	---	--------------------------------------	--------------------------------	--------------------------	--	-----	-----	--------------------------	---	----------------	---------------	--	----

134	Prensa hidráulica ENERPAC 50 Tn Mod. ZE5420 SW-S	05560826 TVA		5	220 (estr) (trifásico) 400 (triáng) (trifásico)	N/A	6	12.6 A - 50 Hz (estr) 7.2 - 50 Hz (triáng) P=2500 kg 1300*800 h=2000	Detectados y calados (NBMI-VA)	Calados Bielvas (NBMI-VA)	agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA y ELECTRICA	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4	CDP 7.05.02.06	SI						
<p>renfe <i>Integria</i></p> <p>LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p>Sección: BMI-VA Secc.Aux.(TRAVIESA SUPERIOR) --> NBMI-VA Repar.Comp 3 (TRAVIESA SUPERIOR)</p>																							
Nº Orden Absoluto	Nueva BMI de Valladolid		Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Conductos extracc.: 2	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
	Denominación	Código del activo		Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino					Acometidas (Punto conex./ Long conexión)				DESAGÜE				
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)								NEUMÁTICA	ELÉCTRICA	AGUA	DESAGÜE					
										PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)							
136	Equipo Soldadura por electrodo APPEL Laser 250	No tiene		N/A	380 (trifásico)	N/A	N/A	(28 - 57) A - 50 Hz P=150 kg 800*1200 h=500	Scharfemberg (BMI-VA)	Mantenimiento (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
137	Absorbe humos I	N/A		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=200 kg 400*400 h=600	Trav. Superior (BMI-VA)	Trav. Superior (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A				CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.06	NO					
<p>renfe <i>Integria</i></p> <p>LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)</p> <p>Sección: BMI-VA Secc.Aux.(AIRE ACONDICIONADO)</p>																							
Nº Orden Absoluto	Nueva BMI de Valladolid		Fotografía	Datos funcionales					Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Conductos extracc.: 2	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
	Denominación	Código del activo		Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen	Destino					Acometidas (Punto conex./ Long conexión)				DESAGÜE				
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³3)	Presión (bares)								NEUMÁTICA	ELÉCTRICA	AGUA	DESAGÜE					
										PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)							
142	Absorbe humos I NEDERMAN	No tiene		0.9	220 (triáng) (trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	3.7 A (triáng) (trifásico) - 50 Hz 2.13 A (estr) (trifásico) - 50 Hz P=200 kg 600*600 h=1000	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Trav. Superior (NBMI-VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A				CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.06	NO					
146	Equipo simulador I s/592	5900/111/002		N/A	380 (trifásico)	N/A	N/A	32 A - 50 Hz P=150 kg 800*1200 h=1900	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Prod. Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	SI					
148	Motor compresor de limpieza y reciclaje R134 A Mod 17501 B	No tiene		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	7 A - 50 Hz P=100 kg 800*1200 h=1000	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
149	Estación de vaciado y reciclaje R22 Mod 17501 B	No tiene		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	7 A - 50 Hz P=100 kg 800*1200 h=1000	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
150	Pulmón I FESTO SR 200 E	No tiene		1.0	220 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=15 kg 400*400 h=500	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
154	Máquina de vacío I TEISTAR mod Torricelli RD - 18	No tiene		0.75	220 (triáng) (trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	4 A (triáng) - 50 Hz 2.3 A (estr) - 50 Hz P=100 kg 600*300 h=600	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Sección Aux A/A (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
155	Máquina de vacío II TEISTAR mod Torricelli RD - 18	No tiene		0.75	220 (triáng) (trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	4 A (triáng) - 50 Hz 2.3 A (estr) - 50 Hz P=100 kg 600*300 h=600	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
156	Máquina de vacío III TEISTAR mod Torricelli RD - 18	No tiene		0.75	220 (triáng) (trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	4 A (triáng) - 50 Hz 2.3 A (estr) - 50 Hz P=100 kg 600*300 h=600	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
159	Equipo de extracción II R22/R502/R12	No tiene		N/A	220 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=100 kg 800*1200 h=1400	Secc. Aux. A/A (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	SI					
161	Máquina reciclado refrigerante equipos A/A FRI OIL SISTEM	No tiene		1.8	220 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=100 kg 800*1200 h=1400	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Producc. Convencional (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
162	Estación de vaciado y reciclaje R134 A Robinair COOL TECH mod 178012	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	7 A - 50 Hz P=100 kg 800*1200 h=1400	Aire Acondicionado (BMI-VA)	Secc Aux AA (NBMI-VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A				Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO					
<p>Incluido su cargador.</p> <p>CUADRO BT Nº:</p>																							

291	Mesa elevadora EITHER	03330044 TVA		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	MT (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CDP 7.02.01	NO
292	Mesa elevadora CIDAUT	03330031 TVA		N/A	230 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2300 kg/ud. 3500*1500; h=1000	MT (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)		N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	SI
293	Plataforma elevadora Haulotte Compact 8	03320007 TVA		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=1800 kg 2700*1000 h=2600	M4 (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	NO
294	Plataforma elevadora Haulotte Compact 8	03320009 TVA		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=1800 kg 2700*1000 h=2600	M4 (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	NO
295	Plataforma elevadora Haulotte Compact 8	03320006 TVA		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=1800 kg 2700*1000 h=2600	MT (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	NO
296	Plataforma elevadora Haulotte Compact 8	03320011 TVA		N/A	230 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=1800 kg 2700*1000 h=2600	MT (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	NO
299	Tronzadora de metales LEONARD 300	05541105 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=300kg 1500*1000 h=1350	M4 (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	X
300	Rebobinadora de cables LOIMEX 030 A Disp.Analogico: 22456 Disp.Digital: 22458	VM - 194 VM - 195		4	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=100 kg. 700*700; h=1500	MT	Fabricación (NBMI VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	SI
300p1	Rebobinadora de cables LOIMEX 030 B Disp.Analogico: 22437 Disp.Digital: 22459	No tiene		4	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=500 kg. 700*1500; h=1500	MT	A determinar (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A	CUADRO BT N°: CDP 7.02.01	SI
301	Diplori GOMYL Elevación eléctrica (transporte coches)	01131003 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	65 A - 50 Hz. Son 2 uds con P=5100 kg/ud. 4500*2200; h=1000	M4 (BMI - VA)	Exteriores PATIO NORTE (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO
302	Diplori GOMYL Elevación eléctrica (transporte coches)	01131002 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	65 A - 50 Hz. Son 2 uds con P=5100 kg/ud. 4500*2200; h=1000	M4 (BMI - VA)	Exteriores PATIO SUR (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO
305	Plataforma elevadora electro hidráulica ACL mod. MEXV 10 - 20	05531024 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	32 A - 50 Hz P=300 kg/ud. 1500*1500; h=1000	MT (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Hay 10 unidades. No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO
306	Plataforma elevadora electro hidráulica BOLZONI mod. A210ECCY02	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	32 A - 50 Hz P=300 kg/ud. 1500*1500; h=1000	M4 (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	Hay 17 unidades. No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO
307	Máquina montaje racores PARKER EOMAT II nº 04860	No tiene		0.75	230 (monofásico)	N/A	N/A	8 A - 50 Hz P=50 kg. 1000*600; h=1250	M4 (BMI - VA)	Fabricación (NBMI VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO
312p2	Diploris 25 TM de transporte de cajas	N/A		N/A	N/A	N/A	N/A	P=2500 kg 1800*1500 h=750	M4 y MT (BMI - VA)	Exteriores SUR (NBMI - VA)	16 uds	N/A	N/A		NO
315p5	Remolque	N/A		N/A	N/A	N/A	N/A	P=450 kg 2900*1700 h=600	M4 (BMI - VA)	Exteriores SUR (NBMI - VA)	1 Uds	N/A	N/A		NO

Nº Orden Absoluto			LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)													Ed - 1			
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Zonas de lavado (BOGIES - RODAJE) -> NBMI-VA Area de Bogies y Rodaje (RODAJE - CENTROS DE LAVADO)													pag 1 -Lav. Bog-Rod			
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales				Sección		Comentarios	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certif. OCA + Informe Individualizado)
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen		Destino	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)					
Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³/3)	Presión (bares)	NEUMÁTICA		ELÉCTRICA				AGUA				DESAGÜE					
										Conductos extracc.: 2	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)		

30 uds a

350	Horno de Resistencia I SKF	TH-021		4,5	220 (trifásica)	N/A	N/A	12 A - 50 Hz P=125 kg	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3			CDP 7.01.03			SI
351	Horno de Resistencia II SKF	TH-021		4,5	220 (trifásica)	N/A	N/A	12 A - 50 Hz P=125 kg	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3			CUADRO BT N°: CDP 7.01.03			SI
352	Horno de Resistencia III SKF	TH-021		4,5	220 (trifásica)	N/A	N/A	12 A - 50 Hz P=125 kg	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3			CUADRO BT N°: CDP 7.01.03			SI
353	Horno de Resistencia IV SKF	TH-021		4,5	220 (trifásica)	N/A	N/A	12 A - 50 Hz P=125 kg	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3			CUADRO BT N°: CDP 7.01.01			SI
360	Volteador de reductores s/446 - 447	P.5091.02		N/A	230 (trifásica)	N/A	N/A	32A - 50 Hz P=1200 kg 2400*1200 h=1500	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
361	Volteador de reductores s/446 - 447	P.5091.03		N/A	230 (trifásica)	N/A	N/A	32A - 50 Hz P=1200 kg 2400*1200 h=1500	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
362	Magnetoscópio Ferrotest 10	EE - 013		N/A	220 (monofásica)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=80 kg 800*600 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
364	Prensa de columna ENERGAC 23 Tn	05560221TVA		0.75	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	6	3.5 A (triáng) - 50 Hz 2.0 A (estr) - 50 Hz P=200 kg 1000*400 h=1900	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión NEUMÁTICA	N/A	N/A	PUNTO N°: Véase en plano	4	CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
366	Carrito Bomba hidráulica (I) LARZEP	No tiene		N/A	220 (trifásica)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=100 kg 800*600 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
367	Carrito Bomba hidráulica (II) LARZEP	No tiene		N/A	220 (trifásica)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=100 kg 800*600 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
368	Carrito Dispensador grasa sólida (I) ISTOBAL Mod. 4LD0200	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
369	Carrito Dispensador grasa sólida (II) ISTOBAL Mod. 4LD0200	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
370	Carrito Dispensador grasa sólida (III) ISTOBAL Mod. 4LD0200	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
371	Carrito Dispensador grasa sólida (IV) ISTOBAL Mod. 4LD0200	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
372	Carrito Dispensador grasa sólida (II) SAMOA Mod. Pump MASTER 3+3	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
373	Carrito Dispensador grasa sólida (I) SAMOA Mod. Pump MASTER 3+3	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
374	Carrito bomba para cilindros hidráulicos ENERGAC	No tiene		N/A	N/A	N/A	6	P=20 kg 400*400 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
375	Polipasto de columna GH n° 500031 (zona montaje ejes autorpropulsado)	01120248 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	63 A - 50 Hz P=950 4000*500; h=4000	Rodaje (BMI - VA)	Calado Disos Freno s/446 (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
377p1	Polipasto de columna GH n° 500031 (zona Volteadores reductoras)	No disponible		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	63 A - 50 Hz P=950 4000*500; h=4000	Rodaje (BMI - VA)	Calado Disos Freno s/446 (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT N°: CDP 7.01.02			SI
											Necesita mecanizar el					CUADRO BT N°:			

382p1	Banco pruebas de reductores INSEI	07700223 TVA		22,4	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	P=1800 kg 5000*3500 h=1200	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (cerramiento perimetral)	1			CDP 7.01.02			SI			
383p3	Utillajes transporte ruedas s/103	N/A		N/A	N/A	N/A	N/A	P=175 kg 1200*1200 h=1000	Rodaje (BMI - VA)	Almacén 796 (NBMI - VA)	25 uds. No es máquina fija.	N/A	N/A						NO			
383p10	Horno de Resistencia I SKF	TH-021		4,5	220 (trifásica)	N/A	N/A	12 A - 50 Hz P=125 kg	Rodaje (BMI - VA)	Rodaje (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (tubos chimenea, campana, soportería aérea).	2 y 3			CUADRO BT Nº: CDP 7.01.01			SI			
Nº Orden Absoluto			LISTADO DE MÁQUINAS NECESARIAS PARA LAS SECCIONES DE REPARACION DE COMPONENTES (07/06/13)																			
	Nueva BMI de Valladolid		Sección: BMI-VA Secc.Aux. BOGIES --> NBMI-VA Área de bogies y rodaje (BOGIES NORTE - SUR)																			
			Ed - 1 pag 1 - Bogies																			
	Denominación	Código del activo	Fotografía	Datos funcionales				Sección		Comentarios	Estruct. Auxiliar adicional (soportes - cerramiento - peanas, tubos, etc)	Adaptaciones (por cambio posición): 1	POSIBLES REQUERIMIENTOS								CERTIFICACIÓN DE MAQUINARIA E INSTALACIONES A TRASLADAR A LA NBMI - VA (Certf. OCA + Informe Individualizado)	
				Eléctricos		Neumáticos		Otros	Origen				Destino	Acometidas (Punto conex./ Long conexión)								
				Potencia (kW)	Tensión (V)	Caudal (m³/3)	Presión (bares)							NEUMÁTICA	ELÉCTRICA		AGUA		DESAGÜE			
											Calado cubierta /fachada: 3	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)	PUNTO ALIMENTACIÓN	Dmax (m)				
385	Máquina de corte arco - aire TICO Mod. MMA - 450	06650003 TVA		N/A	220 (triáng) (Trifás) 400 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	71 A (triáng) - 50 Hz 41 A (estr) - 50 Hz P=180 kg 600*600 h=600	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A						Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO		
388	Banco de rodaje en vacío bogies s/450 - s/451	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	63 A - 50 Hz P=600 kg 1000*600 h=2000	Bogies (BMI - VA)	Mantenimiento (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A						Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO		
389	Apilador frontal eléctrico PEGANASA Mod. TE 2000	03310022 TVA		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=650 kg 1900*1100 h=2000	Bogies (BMI - VA)	Bogies SUR (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.01.01			NO			
389p1	Apilador frontal eléctrico HYSTER mod. S 1.0E	03310019 TVA		N/A	220 (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=820 kg 1900*1100 h=2000	M4 (BMI - VA)	Bogies NORTE (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CDP 7.01.03			NO			
391	Grupo de bombeo de aceite LARZEP	No tiene		N/A	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	6.4 A (triáng) - 50 Hz 3.7 A (estr) - 50 Hz P=50 kg 400*400 h=800	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A					Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO			
392	Grupo de bombeo de aceite LARZEP	No tiene		N/A	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	6.4 A (triáng) - 50 Hz 3.7 A (estr) - 50 Hz P=50 kg 400*400 h=800	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A					Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO			
393	Pulmón de aspiración CFM Mod. SOL 5W	No tiene		N/A	220 (triáng) (Trifás) 400 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	16.5A (triáng) - 50 Hz 7.2A (estr) - 50 Hz P=150 kg 1200*800 h=1100	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A					Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO			
395	Grupo de soldar por electrodo APEL LASER - 250	06610013 TVA		N/A	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	57A (triáng) - 50 Hz 28A (estr) - 50 Hz P=150 kg 800*500 h=650	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A					Se alimentará de cualquier cuadro de BT, incluido dentro de la cabina SUR	NO			
396	Pórtico móvil de capacidad 500 kg DEMAG	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=700 kg. 4000*1900 h=3000	Bogies (BMI - VA)	Mantenimiento (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A					Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO			
400	Absorbe humos PLYMOVENT BBARIN (Autolimpiable) L1200 A900	No tiene		0,04	220 (monofásica)	N/A	6	50 Hz P=200 kg 1200*1000 h=900	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A	PUNTO Nº: Véase en plano	4			Se alimentará de cualquier cuadro de BT	NO			
413p1	Cuatro puentes grúa de 1 TM (pre - montaje bastidores larga estadia)	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	40A P=650 kg 3400*1500 h=700	Bogies (BMI - VA)	Premontaje Bogies larga estadia (NBMI - VA)	Solo 4 vigas puente. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	1			CUADRO BT Nº: CDP 7.05.02.04			SI			
413p2	Utiles porta ejes s/102 (zorrillas)	No tiene		N/A	N/A	N/A	N/A	P=1400 kg 1800*4000 h=550	Bogies (BMI - VA)	Exteriores SUR (NBMI - VA)	4 uds	N/A	N/A						NO			
413p3	Polines altos y bajos para bastidores de bogies	No tiene		N/A	N/A	N/A	N/A	P=60 kg/ud 500*500 h=700	Bogies (BMI - VA)	Bogies (NBMI - VA)	44 uds	N/A	N/A						NO			

446	Plataforma elevadora Haulotte Compact 8	03320005 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=1800 kg 2700*1000 h=2600	M2 (BMI - VA)	Levante rápido (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CDP.8.01.02			NO
447	Apilador frontal eléctrico HYSTER mod. S 10 E	03310020 TVA		N/A	220 (monofasico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1000 h=2000	M2 (BMI - VA)	Neumática 2 NBMI - VA	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
448	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310013 TVA		N/A	220 (monofasico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1000 h=2000	M2 (BMI - VA)	Neumática 1 NBMI - VA	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
449	Apilador frontal eléctrico BT mod. PPS 1 1000 MX	03310016 TVA		N/A	220 (monofasico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=850 kg 1900*1000 h=2000	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
450	Carretilla frontal CLARK EPM	03300011 TVA		N/A	220 V (trifásico)	N/A	N/A	32 A - 50 Hz P=5000 kg 1900*2500 h=2600	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
451	Mesa elevadora EITHER	03330028 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
452	Mesa elevadora EITHER	03330041 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
453	Mesa elevadora EITHER	03330042 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
454	Mesa elevadora EITHER	03330048 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
455	Mesa elevadora EITHER	03330049 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
456	Mesa elevadora EITHER	03330050 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
457	Mesa elevadora EITHER	03330026 TVA		N/A	230 V (monofásico)	N/A	N/A	16 A - 50 Hz P=2000 kg 2700*1500 h=1300	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Incluido su cargador. Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	SI (peana)	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			NO
459	Equipo Soldadura por electrodo APPEL Laser 250	06600002 TVA		N/A	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	57A (triáng) - 50 Hz 28A (estr) - 50 Hz P=150 kg 800*1200 h=800	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
461	Estación de vaciado y reciclaje R134 A Robinair COOL TECH mod 178012	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	7 A - 50 Hz P=140 kg 800*1200h=1200	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
462	Estación de vaciado y reciclaje R134 A Robinair COOL TECH mod 178012	No tiene		N/A	220 (trifásico)	N/A	N/A	7 A - 50 Hz P=140 kg 800*1200h=1200	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
463	Máquina de vacío TEISTAR mod Torricelli RD - 18	No tiene		0.75	220 (triáng) (trifásico) 380 (estr) (trifásico)	N/A	N/A	4 A (triáng) - 50 Hz 2.3 A (estr) - 50 Hz P=100 kg 600*300 h=600	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
467	Tronzadora de metales MG 300 M	05540504 TVA		N/A	220 (Trifásico)	N/A	N/A	32A - 50 Hz P=300 kg 1500*1000 h=1350	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	Necesita mecanizar el agujero en tarjea correspondiente, para hacer la conexión ELECTRICA	N/A	N/A			CUADRO BT Nº: CS 7.05.01.03			SI
469	Equipo Soldadura por electrodo APPEL Laser 250	06600007 TVA		N/A	220 (triáng) (Trifás) 380 (estr) (Trifás)	N/A	N/A	57A (triáng) - 50 Hz 28A (estr) - 50 Hz P=150 kg 800*1200 h=800	M2 (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A			Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO
474	Absorbe humos PLYMOVENT BBARIN (Autolimpiable) L1200 A900	No tiene		1,1	220 (monofásica)	N/A	6	7,3 A - 50 Hz P=200 kg 800*1200 h=1200	M2 (Taller de chapa) (BMI - VA)	Producción Convencional (NBMI - VA)	No es máquina fija.	N/A	N/A	Se alimentará de cualquier toma neumática.		Se alimentará de cualquier cuadro de BT			NO

