

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

TÍTULO: SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE BANCOS DE TRABAJO PARA LA NUEVA BMI DE VALLADOLID
--

CODIGO: GM02N089



RESUMEN DE MODIFICACIONES

<u>EDICIÓN</u>	<u>FECHA</u>	<u>MODIFICACIONES</u>
----------------	--------------	-----------------------

ÍNDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
- 3.- PROTECCIONES Y SEGURIDADES
- 4.- ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- 5.- INCLUSIONES
- 6.- EXCLUSIONES
- 7.- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA
- 8.- LISTADO DE EQUIPOS A ADQUIRIR
- 9.- CONDICIONES GENERALES
- 10.- GARANTÍA

1.- OBJETO

El objeto de estas especificaciones es determinar las condiciones técnicas de suministro e instalación de unos bancos de trabajo para la nueva base de mantenimiento integral (BMI) de RENFE Valladolid, con las características que se indican a continuación y los servicios que se indican en los apartados correspondientes.

Condiciones ambientales:

Lugar instalación: Interior nave.
Temperatura de trabajo: -9° C / +38° C.
Humedad máxima: 80%.

2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BANCO TRABAJO MODELO BT1

Dimensiones:

longitud: 2000 mm

Altura: 940 mm

Fondo: 700 mm

Equipamiento:

1 encimera antiestática

2 Cajoneras, una a cada lado compuestas de:

Izquierda:

2 Cajones de extensión total altura 75

3 Cajones de extensión total altura 125

1 Cajón de extensión total altura 175

derecha:

Armario cerrado con puertas abatibles y

2 baldas fijas graduables en altura en su interior.

Las cajoneras irán equipadas con cerradura centralizada.

Los cajones llevarán ranuras divisorias en sus cuatro laterales y el fondo perforado y estarán dotadas de tarjeteros de identificación.

1 Rodapiés de color negro

1 Regleta eléctrica de aluminio con:

6 Enchufes bipolares con toma de Tierra

2 Enchufes bipolares sin toma de Tierra

1 Interruptor magneto térmico de 10A.

1 Diferencial de 30 mA de sensibilidad y 25 A de poder de corte.

1 Repisa superior para la colocación de aparatos de medida y control
1 Lámpara orientable de 100w con interruptor

Pintura:

Color: Bastidor Azul RAL 5012
Cajones Gris RAL 7032

BANCO TRABAJO MODELO BT2

Dimensiones:

Longitud: 2000 mm
Altura: 900 mm
Fondo: 750 mm

Equipamiento:

Encimera de chapa de acero de 5 mm de espesor

- 1 Bandeja de refuerzo colocada en la parte posterior del banco.
- 1 Rodapiés de color negro.
- 1 Cajonera compuesta de:
 - 2 Cajones de extensión simple (90%) de 75 mm de altura
 - 3 Cajones de extensión simple (90%) de 125 mm de altura
 - 1 Cajón de extensión total de 175 mm de altura
- Las cajoneras van equipadas con cerradura centralizada.
- Los cajones llevarán ranuras divisorias en sus cuatro laterales y el fondo perforado y estarán dotadas de tarjeteros de identificación.
- 1 Caja de armario con puerta lateral (de apertura al interior del banco) y cerradura, con el siguiente equipamiento:
 - 1 placa para cuatro enchufes con toma de tierra
 - 1 interruptor magneto térmico de 10A.
 - 2 enchufes rápidos de la firma staubli o similar de aire comprimido
 - 1 equipo FRL de aire
- La caja de armario se situará al lado derecho del banco.

Pintura:

Color: Bastidor Azul RAL 5012

Cajones Gris RAL 7032

BANCO DE TRABAJO MODELO BT3

Dimensiones:

Longitud: 2000 mm
Altura: 900 mm
Fondo: 750 mm

Equipamiento:

- Encimera de chapa de acero de 5 mm de espesor
- 1 bandeja de refuerzo colocada en la parte posterior del banco
- 1 Rodapiés de color negro
- 1 Cajonera situada al lado izquierdo del banco compuesta de:
 - 2 Cajones de extensión simple (90%) de 75 mm de
Altura
 - 3 Cajones de extensión simple (90%) de 125 mm de
Altura
 - 1 Cajón de extensión total de 175 mm de altura
- 1 Cajonera compuesta de:
 - 7 Cajones de extensión simple (90%) de 100 mm de altura

Las cajoneras van equipadas con cerradura centralizada.

Los cajones llevarán ranuras divisorias en sus cuatro laterales y el fondo perforado y estarán dotadas de tarjeteros de identificación.

Pintura:

Color: Bastidor Azul RAL 5012

Cajones Gris RAL 7032

**ARMARIOS SOBRE BANCOS DE TRABAJO MODELO ABT1
A SITUAR SOBRE BANCOS DE TRABAJO:**

Características:

Panel de fondo expositor para Herramientas construido en chapa perforada de acero de 1,5 mm de espesor.
Preparado para su colocación sobre los bancos de trabajo.
Cierre mediante dos persianas en corredera de apertura Horizontal, con cerradura.

Dimensiones:

Longitud:	2000	mm
Altura:	750	mm
Fondo:	200	mm

Equipamiento:

- 1 Estante para llaves fijas.
- 1 Soporte porta mangos.
- 20 Ganchos cortos.
- 10 Ganchos largos.

Pintura:

Color: Bastidor Azul RAL 5012

Persianas Gris RAL 7032

TORNILLO PARA BANCO PARALELO

Tornillo de plato giratorio (360º de giro) con bloqueo continuo, será de consistencia robusto y de alta calidad.

Material: acero forjado en estampa.

Mordazas de tubo fresadas, endurecidas por inducción con guía reajutable para un tensado perfecto.

TABURETES DE APOYO PARA TRABAJO (CALIDAD INDUSTRIAL)

Taburete alto de apoyo con asiento de espuma integral robusta y de fácil limpieza, de resistencia a productos abrasivos y grasas/aceites. Dotado de regulación en altura y amplio pie de sujeción.

Resistente a sollicitaciones mecánicas, dotado de apoyapiés y con asa integrada.

Todas las piezas metálicas serán revestidas de resina epoxi en color antracita o negro.

3.- PROTECCIONES Y SEGURIDADES

Los materiales de construcción de los bancos serán los adecuados a los posibles riesgos generados por su uso.

Los diferentes equipos a suministrar deberán de ir con el marcado C.E y cumplirán la normativa de prevención de riesgos laborales en vigor.

4.- ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA No aplica.

5.- INCLUSIONES

Estará incluido:

- El suministro, montaje y puesta a punto de la instalación serán en la forma llave en mano, por lo que deberán considerarse a cargo del adjudicatario todas las actuaciones necesarias, con las excepciones que expresamente se señalen en estas especificaciones.

6.- EXCLUSIONES

Ninguna.

7.- DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

El adjudicatario deberá entregar a RENFE:

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE UNOS BANCOS DE TRABAJO EN LA NUEVA BMI DE
VALLADOLID

-
- ~~- Planos o esquemas del equipo con listado de los componentes, identificando los mismos mediante referencias comerciales o del propio suministrador.~~
 - Planos de implantación definitivos.
 - Descripción de la instalación, características técnicas (mecánicas, eléctricas....etc), puesta en marcha y funcionamiento de la misma.
 - Operaciones antes de cada ciclo de utilización.
 - Instrucciones de mantenimiento, con indicación de ciclos y sus gamas de trabajo.

- Evaluación de riesgos y relación de seguridades que se incorporan para prevenirlas.
- Esquemas eléctricos de principio.
- Esquemas eléctricos de cableado.
- Certificación de procedencia de materiales y certificación CE.
- Certificados de homologación y pruebas correspondientes.
- Placa de características técnicas con al menos los siguientes datos: fabricante, modelo, nº serie, año de fabricación, potencia instalada, tensión de funcionamiento, peso en vacío y peso útil.

8.- LISTADO DE EQUIPOS A ADQUIRIR

50 unidades de banco de trabajo BT1 con las prestaciones descritas en el presente documento.
60 unidades de banco de trabajo BT2 con las prestaciones descritas en el presente documento.
60 unidades de banco de trabajo ABT1 con las prestaciones descritas en el presente documento.
75 unidades de silla alta de trabajo con las prestaciones descritas en el presente documento.
110 unidades de tornillo de banco de trabajo con las prestaciones descritas en el presente documento.

Planos de fabricación de la unidad de bancos de trabajo (copia en papel y en CD, en formato pdf y dwg).

Estos planos deberán entregarse a RENFE en el momento de la recepción provisional de los equipos.

Relación detallada de los repuestos de primera necesidad sus planos asociados y sus referencias. A su vez, se deberán indicar datos completos de los posibles proveedores de los mismos.

1 Dossier de documentación técnica en español que contenga lo siguiente:

- Detalles de montaje de la unidad de bancos de trabajo.
- Descripción técnica.

9.-CONDICIONES GENERALES

Marcado de conformidad CE.

Transporte incluido hasta su ubicación en la nueva B.M.I de Valladolid.

Montaje de la unidad de bancos de trabajo¹.

10.- GARANTÍA

El diseño, materiales y fabricación de todos los elementos y componentes de la instalación se ajustarán a lo explicitado en

el apartado correspondiente y de todos aquellos, que el ofertante considere necesarios para el buen funcionamiento y protección del personal.

¹ La empresa suministradora deberá proporcionar los medios que estime oportunos para el correcto montaje de la unidad de estanterías y armarios que adquiera la nueva B.M.I – VA, tales como grúas, máquinas de soldar, sopletes, escaleras, plataformas elevadoras y grupos de generación de corriente.

Cualquier modificación al presente Pliego será adecuadamente justificado. En las ofertas se especificarán los límites de los trabajos a efectuar.

La medición se realizará por unidades (ud) realmente suministrada e instalada. El precio incluye el diseño, fabricación, pruebas en fábrica, preparación para transporte, suministro a obra, estructura auxiliar, montaje e instalación, pruebas de recepción, puesta en servicio, mano de obra, formación del personal y pruebas finales de recepción.

Será por cuenta y abono del contratista la correcta conservación y mantenimiento de la maquinaria, en todas las fases, hasta su recepción definitiva. Si el Director de las Obras considera que la instalación no se ha llevado a cabo correctamente o la maquinaria en sí presenta defectos, será por cuenta y abono del contratista las reparaciones pertinentes o la sustitución de la maquinaria en caso necesario

El suministrador garantizará el buen funcionamiento de todos los elementos objeto de su suministro, al menos, durante el plazo de 2 años.

La garantía incluirá: mano de obra, repuestos, desplazamientos y la sustitución (por otro nuevo) del equipo o parte de él.